

# Sikaflex®-292

## Colle marine hautes performances

### Propriétés physiques

Base chimique	Polyuréthane monocomposant	
Couleur (CSQP <sup>1</sup> 001-1)	Blanc	
Mode de polymérisation	A l'humidité ambiante	
Densité à l'état frais (CSQP 006-4)	1.2 kg/l environ	
Propriétés rhéologiques (CSQP 061-1)	Thixotrope	
Température d'application	+10°C à +35°C	
Temps de formation de peau <sup>2</sup> (CSQP 019-1)	40 min environ	
Vitesse de durcissement <sup>2</sup> (CSQP 049-1)	Voir diagramme	
Retrait (CSQP 014-1)	6% environ	
Dureté Shore A (CSQP 023-1 / ISO 868)	55 environ	
Résistance à la traction (CSQP 036-1 / ISO 37)	4 N/mm <sup>2</sup> environ	
Allongement à la rupture (CSQP 036-1 / ISO 37)	> 300 % environ	
Résistance à la déchirure (CSQP 045-1 / ISO 34)	9 N/mm environ	
Résistance au cisaillement (CSQP 046-1 / ISO 4587)	2 N/mm <sup>2</sup> environ	
Transition vitreuse (CSQP 509-1 / ISO 4663)	-40°C environ	
Résistivité volumique (CSQP 079-2 / ASTM D 257-99)	5 x 10 <sup>9</sup> Ωcm environ	
Transition vitreuse (CSQP 509-1 / ISO 4663)	-45°C environ	
Température de service (CSQP 513-1)	permanent 4 heures 1 heure	-40°C à +90°C 130°C 150°C
Durée de conservation (< 25°C) (CSQP 016-1)		12 mois

<sup>1</sup>) CSQP = Corporate Sika Quality Procedure <sup>2</sup>) à 23°C / 50% HR

### Description

Le Sikaflex®-292 est un polyuréthane monocomposant thixotrope, de consistance pâteuse, qui se transforme sous l'action de l'humidité atmosphérique en un élastomère de dureté Shore A voisine de 55 à 20°C.

Le Sikaflex®-292 possède des caractéristiques d'adhésion et des performances mécaniques élevées.

Il est fabriqué suivant les règles d'assurance qualité ISO 9001 et 14001 et répond aux normes imposées par l'Organisation Internationale Maritime (IMO).

### Avantages

- Monocomposant
- Souple
- Peut être peint
- Applicable en joints épais (remplissage des interstices)
- Résiste à des contraintes dynamiques élevées
- Amortit les vibrations
- Non corrosif
- Adhère bien sur de nombreux supports

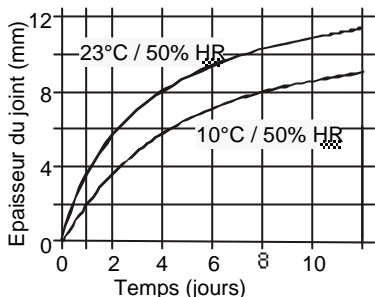
### Domaines d'application

Le Sikaflex®-292 est parfaitement adapté à la réalisation d'assemblages structuraux soumis en service à des contraintes dynamiques élevées. Il est utilisé pour l'assemblage de matériaux tels que les métaux et en particulier l'aluminium (Y.C anodisé), les apprêts et peintures (bicomposant), les céramiques ainsi que les plastiques : GRP (résine polyester insaturée), ABS..

Le Sikaflex®-292 ne doit pas être utilisé pour coller les plastiques transparents et le verre.

## Mode de polymérisation

Le Sikaflex®-292 polymérise sous l'action de l'humidité de l'air. Lorsque la température s'abaisse, la quantité d'eau contenue dans l'air diminue ce qui a pour conséquence de ralentir la réaction de durcissement (voir courbe ci-dessous).



## Résistance chimique

Le Sikaflex®-292 résiste bien à une action prolongée de l'eau, eau de mer, eau calcaire, des eaux usées, et acides et bases faibles dilués. Il résiste bien à l'action temporaire des carburants, huiles minérales, graisses végétales et animales.

Le Sikaflex®-292 ne résiste pas à l'action des acides organiques, alcools, solutions acides et basiques concentrées ainsi qu'aux solvants.

Ces informations sont données à titre indicatif. Nous contacter pour toute application spécifique.

## Méthode d'application

### Préparation de surface

Le Sikaflex®-292 doit être déposé sur des surfaces sèches exemptes de graisse et dépoussiérées.

Les supports doivent être préparés suivant la procédure décrite dans notre documentation « Guide des préparations de surface Sika ».

Nous contacter pour toute application spécifique.

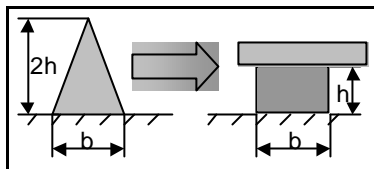
### Application

Le Sikaflex®-292 doit être appliqué à une température comprise entre +10°C et +35°C.

Température optimum d'application : +15°C à +25°C.

Le Sikaflex®-292 est mis en œuvre au moyen de tout système d'application pour produit mono-composant, pistolets manuels ou pneumatiques (commercialisés par Sika).

Afin d'assurer une épaisseur de colle uniforme lors de l'assemblage, nous recommandons d'appliquer le Sikaflex®-292 en cordons triangulaires (voir schéma ci-dessous).



Configuration de joint recommandée

## Lissage et finition

Le lissage des joints doit être réalisé avant que le produit n'ait formé sa peau.

Nous recommandons d'utiliser le Sika® Tooling Agent N.

## Nettoyage

Les résidus de Sikaflex®-292 non polymérisés peuvent être nettoyés avec le Sika® Remover-208. Une fois durci, le produit ne peut être enlevé que mécaniquement.

Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide des lingettes Sika® Clean ou d'un savon adapté. Ne pas utiliser de solvants !

## Mise en peinture

Le Sikaflex®-292 peut être peint dès qu'il a formé sa peau.

Nous recommandons d'effectuer systématiquement un test de compatibilité de la peinture.

Les laques devant passer dans des fours ne doivent être appliquées qu'après durcissement complet du Sikaflex.

La rigidité et l'épaisseur d'application de la peinture appliquée peuvent avoir une influence sur la souplesse du joint entraînant ainsi des craquelures de la peinture.

## Documentations

Les documentations suivantes sont disponibles sur simple demande :

- Fiche de données de sécurité
- Guide des préparations de surface Sika
- Guide d'application marine

## Conditionnement

Cartouche	310 ml
-----------	--------

## Important

Pour plus d'informations concernant la manipulation, le stockage et l'élimination de ce produit, consulter la fiche hygiène et sécurité.

## Note

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits SIKA®, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société SIKA a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. Nos services sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

*Produit réservé à un usage strictement professionnel*

*Nos produits bénéficient d'une assurance en responsabilité civile*

Pour plus d'informations :  
[www.sika.be](http://www.sika.be) / [www.sika-industry.com](http://www.sika-industry.com)

Sika S.A  
Division Industrie  
Rue Pierre Dupont 167  
BE - 1140 Bruxelles  
Tél : +32 2 726 16 85  
Fax : +32 2 726 28 09



DNV0434

